

<冷間板巻鋼管 製造可能範囲>

(単位 = mm)	板厚											
	9	12	14	16	19	22	25	28	32	36	40	45
600.0 ~ 699.9										*		
700.0 ~ 799.9			max 2000L					max 1000L		*	*	
800.0 ~ 899.9										*	*	
900.0 ~ 999.9										*	*	*
1000.0 ~ 1099.9										*	*	*
1100.0 ~ 1199.9										*	*	*
1200.0 ~ 1299.9											*	*
1300.0 ~ 1399.9												*
1400.0 ~ 1499.9												*
1500.0 ~ 1599.9												*
1600.0 ~ 1699.9												*
1700.0 ~ 1799.9										max 1000L		*
1800.0 ~ 1899.9												*
1900.0 ~ 1999.9			max 3000L					max 2000L				*
2000.0 ~ 2099.9												*
2100.0 ~ 2199.9												*
2200.0 ~ 2299.9												*
2300.0 ~ 2399.9												*
2400.0 ~ 2499.9												*
2500.0 ~ 2599.9												*
2600.0 ~ 2699.9												*
2700.0 ~ 2799.9												*
2800.0 ~ 2899.9												*
2900.0 ~ 2999.9												*
3000.0 ~ 3099.9												*
3100.0 ~ 3199.9												*
3200.0 ~ 3299.9												*
3300.0 ~ 3399.9												*
3400.0 ~ 3499.9												*

max 3000L
  max 2000L
  max 1000L
  \* 受注検討サイズ

【標準公差】

外径：±1%(目標値0.5%)

長さ：±2mm

※上記、SS400母材ベースの製造可能範囲表となります。あくまでも目安につきご要望サイズにより都度受注検討を行います。

※シーム部は基本フルペネ溶接となり、品質基準は「JIS G 3060-2015 2類 M検出レベル」を標準といたします。

※板厚/外径 = 1%未満の製品には、変形防止のため内径の十字補強を推奨しております。