

< 熱間板巻鋼管 製造可能範囲 >

(単位=mm)	板厚																					
	6	9	12	14	16	19	22	25	28	32	36	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
350.0 ~ 399.9	*	*				max 1500L		max 1000L														
400.0 ~ 449.9	*	*																				
450.0 ~ 549.9	*	*				max 3000L																
500.0 ~ 549.9	*	*						max 2500L								max 1000L						
550.0 ~ 599.9	*	*																				
600.0 ~ 649.9	*	*								max 2000L												
650.0 ~ 699.9		*																				*
700.0 ~ 749.9		*				max 3500L																*
750.0 ~ 799.9		*														max 1500L						*
800.0 ~ 849.9		*																				*
850.0 ~ 899.9		*																		max 1000L		*
900.0 ~ 949.9		*																				*
950.0 ~ 999.9		*																				*
1000.0 ~ 1049.9																						*
1050.0 ~ 1099.9																						*
1100.0 ~ 1149.9																						*
1150.0 ~ 1199.9																						*
1200.0 ~ 1249.9																						*
1250.0 ~ 1299.9						max 3000L																*
1300.0 ~ 1349.9											max 2000L											*
1350.0 ~ 1399.9																						*
1400.0 ~ 1449.9																						*
1450.0 ~ 1499.9																						*
1500.0 ~ 1549.9																						*
1550.0 ~ 1599.9																						*
1600.0 ~ 1649.9																						
1650.0 ~ 1699.9																						
1700.0 ~ 1749.9																						
1750.0 ~ 1799.9								max 2500L														
1800.0 ~ 1849.9													max 1500L									
1850.0 ~ 1899.9																						
1900.0 ~ 1949.9																						
1950.0 ~ 1999.9																						

【標準公差】

外径：Φ600以下 ±6mm

Φ600以上 ±1%(目標値 ±0.5%)

長さ：-2+8mm

※上記、SS400母材ベースの製造可能範囲表となります。あくまでも目安につき表記範囲を超える近似サイズについてもお気軽にご相談ください。

※シーム部はフルペネ溶接となり、品質基準は「JIS G 3060-2015 2類 M検出レベル」を標準といたします。

max 3500L
  max 3000L
  max 2500L
  max 2000L
  max 1500L
  max 1000L
 \* 受注検討サイズ